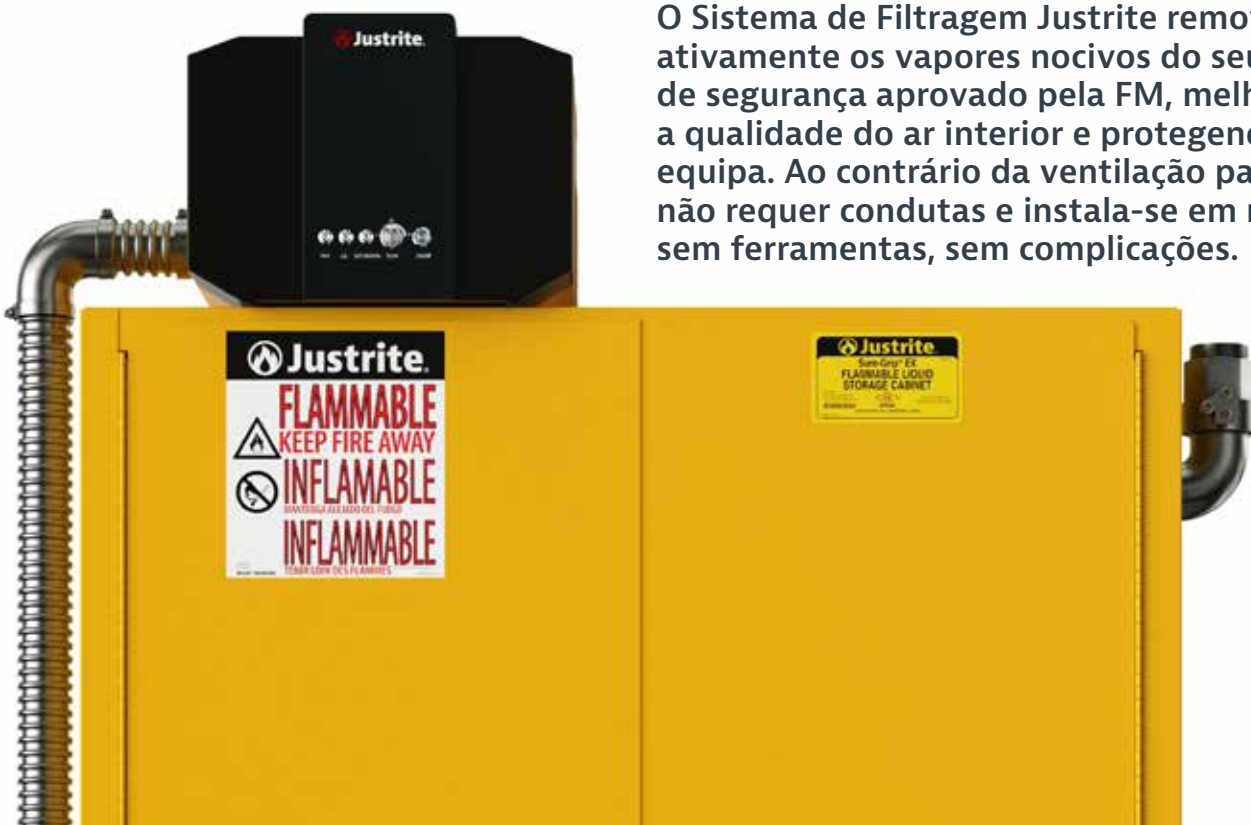


**FILTRAGEM
INTELIGENTE,
ARMAZENAMENTO
MAIS SEGURO.**



Sistema de filtragem de ar FM

O Sistema de Filtragem Justrite remove ativamente os vapores nocivos do seu armário de segurança aprovado pela FM, melhorando a qualidade do ar interior e protegendo a sua equipa. Ao contrário da ventilação passiva, não requer condutas e instala-se em minutos - sem ferramentas, sem complicações.



Sistema de filtragem de ar FM

Porque é que a filtragem do ar é essencial para a segurança química?

Mesmo quando fechados, os armários de segurança podem libertar vapores nocivos dos produtos químicos armazenados. O sistema de filtragem de ar Justrite remove esses COVs, protegendo a saúde da sua equipa, melhorando a qualidade do ar interior e ajudando-o a manter a conformidade, sem necessidade de condutas dispendiosas ou modificações no edifício.



- **A ventilação do ar** no interior e no exterior do armário assegura um local de trabalho limpo e saudável.
- **Elimina** a acumulação de vapor nocivo na fonte.
- **Falta espaço eficiente** recircula o ar no interior, preservando o ar climatizado.
- Equipado com amortecedores acionados termicamente Justrite **Safe-T-Vent™**, que derretem a 74 °C
- A **instalação é fácil** e rápida sem necessidade de condutas ou modificações dispendiosas no edifício.
- **Assegura a conformidade** com a aprovação ATEX e a certificação CE.



Caraterísticas e benefícios

Sistema de filtragem de ar para armários FM, armazenamento seguro de líquidos inflamáveis e substâncias perigosas.

Compatível com armários de segurança FM de 170, 225 e 340 litros.

- Ventilação a partir do fundo do armário para eliminar o risco a partir da fonte.
- Os sensores incorporados monitorizam os níveis de COV e alertam para a necessidade de substituição dos filtros.
- Fluxo ajustável para armários de diferentes tamanhos.



Para obter mais informações sobre este produto ou qualquer outro produto, visite: www.buyjustrite.eu ou leia o código QR.

