



Contenção de Derrames Flexível -

O kit de drenagem de berma HFF é uma solução de contenção de derrames ecológica e de alta eficiência que drena com segurança água limpa enquanto captura hidrocarbonetos (gasolina, gasóleo, óleos) abaixo de 5 ppm. Com vazão de 6,5 GPM, evita extravasamento e mantém capacidade de berma. A sua solidificação automática sela os derrames de óleo/combustível, garantindo a conformidade com a SPCC, enquanto o design bidirecional reduz os perigos de tropeçar. Compatível com qualquer sistema de berma, é ideal para canteiros de obras, estações de abastecimento, áreas de lavagem e armazenamento perigoso, proporcionando um controlo passivo e fiável da contaminação.

- Filtração de hidrocarbonetos superior: Filtra hidrocarbonetos orgânicos a <5 ppm, atingindo a maioria dos níveis não detectáveis para uma contenção eficaz.
- Solidificação automática: Solidifica em caso de libertação total de óleo ou combustível, evitando fugas de hidrocarbonetos e garantindo a conformidade.
- Design exclusivo de fluxo bidirecional: Permite uma instalação flexível dentro ou fora da berma, reduzindo os riscos de tropeçamento exterior e maximizando a eficiência do espaço.
- Compatibilidade versátil: Funciona perfeitamente com quaisquer bermas de contenção de derrames flexíveis novas ou existentes.
- Construção durável: Apresenta uma estrutura exterior robusta para um desempenho duradouro em ambientes exigentes.
- Remoção Eficiente da Água: Processa uma taxa de fluxo horizontal de 6,5 GPM, garantindo uma drenagem eficaz.

Contenção de Derrames Flexível -

Geral

Brand	Justrite
Modelo	26-BDK
Produto familiar	Controlo e Prevenção de Derrames
Grupo de produtos	Contenção de Derrames Flexível

