



Flexibele Lekkagebestrijding -

De HFF Berm Drain Kit is een milieuvriendelijke, zeer efficiënte oplossing voor het indammen van gemorste vloeistoffen die schoon water veilig afvoert en tegelijkertijd koolwaterstoffen (benzine, diesel, oliën) opvangt onder 5 ppm. Met een debiet van 6,5 GPM voorkomt het overloop en behoudt het de berm-capaciteit. De automatische stolbaarheid dicht olie-/brandstoflekkages af, waardoor SPCC-naleving wordt gegarandeerd, terwijl het bidirectionele ontwerp struikelgevaar vermindert. Hij is compatibel met elk berm-systeem en ideaal voor bouwplaatsen, tankstations, waszones en gevaarlijke opslag, waardoor passieve, betrouwbare verontreinigingsbeheersing wordt geboden.

- Superieure koolwaterstoffiltratie: Filtert organische koolwaterstoffen tot <5 ppm, met de meeste bereikende niet-detecteerbare niveaus voor effectieve insluiting.
- Automatische verharding: Verhardt in het geval van een volledige olie- of brandstofafgifte, voorkomt lekkage van koolwaterstoffen en zorgt voor naleving.
- Uniek bidirectioneel flowontwerp: Maakt flexibele installatie binnen of buiten de berm mogelijk, waardoor struikelgevaar naar buiten wordt verminderd en de efficiëntie van de ruimte wordt gemaximaliseerd.
- Veelzijdige compatibiliteit: Werkt naadloos samen met nieuwe of bestaande flexibele berms voor het indammen van morsingen.
- Duurzame constructie: Met een robuuste buitenkabel voor langdurige prestaties in veeleisende omgevingen.
- Efficiënte waterverwijdering: Geschikt voor een horizontale stroomsnelheid van 6,5 GPM, wat zorgt voor effectieve drainage.

Flexibele Lekkagebestrijding -

Algemeen

Merk	Justrite
Produktnummer	26-BDK
Productfamilie	Opvangbakken & Milieu
Productgroep	Flexibele Lekkagebestrijding

