



## Contención flexible de derrames -

El kit de drenaje HFF Berm es una solución de contención de derrames ecológica y de alta eficiencia que drena de forma segura el agua limpia mientras captura hidrocarburos (gasolina, diésel, aceites) por debajo de 5 ppm. Con un caudal de 6,5 GPM, evita el desbordamiento y mantiene la capacidad de la berm. Su solidificación automática sella los derrames de aceite/combustible, garantizando el cumplimiento del SPCC, mientras que el diseño bidireccional reduce los riesgos de tropiezos. Compatible con cualquier sistema de berma, es ideal para obras de construcción, estaciones de abastecimiento, áreas de lavado y almacenamiento peligroso, lo que proporciona un control de contaminación pasivo y fiable.

- Filtración superior de hidrocarburos: Filtra hidrocarburos orgánicos a <5 ppm, y la mayoría alcanza niveles no detectables para una contención eficaz.
- Solidificación automática: Se solidifica en caso de una liberación completa de aceite o combustible, lo que evita las fugas de hidrocarburos y garantiza el cumplimiento.
- Diseño de flujo bidireccional único: Permite una instalación flexible dentro o fuera de la berma, lo que reduce los riesgos de tropiezos exteriores y maximiza la eficiencia del espacio.
- Compatibilidad versátil: Funciona a la perfección con cualquier berma de contención de derrames flexible nueva o existente.
- Construcción duradera: Cuenta con una carcasa exterior resistente para un rendimiento duradero en entornos exigentes.
- Eliminación eficiente del agua: Maneja un caudal horizontal de 6,5 GPM, lo que garantiza un drenaje eficaz.

## Contención flexible de derrames -

### General

Marca	Justrite
número del producto	26-BDK
Familia de productos	Control de vertidos y medio ambiente
Grupo de producto	Contención flexible de derrames

