Justrite™

eu.justrite.com

# Flexibler Auslaufschutz -

Das HFF Berm Drain Kit ist eine umweltfreundliche, hocheffiziente Lösung zur Eindämmung von Verschüttungen, die sauberes Wasser sicher ableitet und Kohlenwasserstoffe (Benzin, Diesel, Öle) unter 5 ppm auffängt. Mit einer Durchflussrate von 6,5 GPM verhindert es Überlauf und hält die Berm-Kapazität aufrecht. Seine automatische Verfestigung versiegelt Öl-/Kraftstoffverschüttungen und gewährleistet die Einhaltung der SPCC, während das bidirektionale Design Stolpergefahren reduziert. Es ist mit jedem Berm-System kompatibel und eignet sich ideal für Baustellen, Tankstellen, Waschbereiche und gefährliche Lagerung. Es bietet eine passive, zuverlässige Kontaminationskontrolle.

- Überlegene Kohlenwasserstofffiltration: Filtert organische Kohlenwasserstoffe auf < 5 ppm, wobei die meisten nicht nachweisbare Konzentrationen für eine effektive Eindämmung erreichen.
- Automatische Verfestigung: Verfestigt sich im Falle einer vollständigen Öl- oder Kraftstofffreisetzung, verhindert Kohlenwasserstoffleckagen und stellt die Einhaltung der Vorschriften sicher.
- Einzigartiges bidirektionales Flow-Design: Ermöglicht eine flexible Installation innerhalb oder außerhalb der Berme, reduziert die Stolpergefahr im Außenbereich und maximiert die Raumeffizienz.
- Vielseitige Kompatibilität: Funktioniert nahtlos mit neuen oder bestehenden flexiblen Verschüttungsbehältern.
- Dauerhafter Aufbau: Robuste Außenhülle für langanhaltende Leistung in anspruchsvollen Umgebungen.
- Effiziente Wasserabscheidung: Bewältigt eine horizontale Durchflussrate von 6,5 GPM, um eine effektive Drainage zu gewährleisten.

# Flexibler Auslaufschutz -

## Allgemeines

| | |
|---|---|
| Marke | Justrite |
| Produktnummer | 26-BDK |
| Produktfamilie | Leckagemanagement und Umweltschutz |
| Produktgruppe | Flexibler Auslaufschutz |