EAGLE®
Justrite Safety Group

Lösungen für Sicherheitskannen & Materialtransport

Wesentliche Arbeitsschutzprodukte

Die Eagle Manufacturing Company setzt seit 125 Jahren die Tradition fort, unseren Kunden innovative Qualitätsprodukte und -dienstleistungen anzubieten. Obwohl sich die heutige Zeit seit Beginn des Unternehmens im Jahr 1894 sehr geändert hat, hat unsere frühe Mission „Protecting People, Property and the Planet®“ (Schutz von Menschen, Eigentum und dem Planeten) im Laufe der Jahre unseren Kunden gute Dienste geleistet. Um diese Mission zu unterstützen und unsere Kunden an erster Stelle zu halten, streben wir weiterhin nach Exzellenz und Qualität bei allem, was wir tun.

Neue Produktinnovationen erfordern größere Produktionskapazitäten, was wiederum neue Produktions-, Lager- und Vertriebsflächen erfordert. In den letzten Jahren haben wir unsere Produktionskapazität für Kunststoffe und unser Vertriebszentrum auf fast 9.300 m² erweitert und ein 4.645 m² großes Fertigungszentrum mit einem technischen Prüflabor hinzugefügt.

Inhaltsverzeichnis

Produkt	Seite
Sicherheitskannen & Container	**5**
Laborkannen	6
Kannen mit Zapfhahn	6
Abfallkannen	6
Poly-Annetzkanne	7
Poly-Abfalleimer	8
Biogefährdender Abfalleimer	8
Overpacks & Materialtransport Lösungen	**9/10**
Lab Packs mit Schraubdeckeln	11
Overpacks mit Schraubdeckeln	11
Regalschutz	13
Säulenschutz	13
Poly-Auffahrrampe	14
Wandschutz	15
Kantenschutz	15

Inhaltsverzeichnis

Justrite®
Safety Group

Start with the Essential℠

Eine Wachsende Justrite Familie

In den letzten Jahren sind wir gewachsen und haben die Justrite Safety Group durch die Akquisition weiterer starker und wertvoller Unternehmen erweitert. Aufgrund dieser aufregenden Veränderungen möchten wir unsere Geschichte mit Ihnen teilen – eines unübertroffenen Sicherheitsportfolios, Umweltschutzwissen, eines globalen Markennetzes und einem entschlossenen Engagement für die Sicherheit unserer Kunden.

Start with the Essential℠

Die Essenz unseres Unternehmens ist in einem neuen Slogan zusammengefasst: Beginnen Sie mit dem Essential. Bei Justrite beginnt alles mit Sicherheit. Der Schutz von Menschen, Eigentum und dem Planeten ist unsere erste und größte Verantwortung. Wir bieten die wesentlichen Sicherheitsprodukte, die Sie zum Schutz Ihrer Mitarbeiter und Ihres Arbeitsplatzes benötigen.

Unser Firmenlogo hat sich kürzlich weiterentwickelt. Das neue Logo würdigt unser Erbe im Bereich Brandschutz und steht gleichzeitig für unser Fachwissen im Bereich Eindämmung und Umweltschutz.

ACCUFORM
Justrite Safety Group

CHECKERS
Justrite Safety Group

EAGLE
Justrite Safety Group

HUGHES
Justrite Safety Group

Justrite

TRAX
Justrite Safety Group

Sall
Justrite Safety Group

U.S. CHEMICAL storage
Justrite Safety Group

Die Justrite Safety Group bietet industrielle Sicherheitslösungen undkompetente Beratung von unserenPortfolio-Unternehmen auf der ganzen Welt.

Wir decken alle Facetten der Arbeitsschutzlandschaft ab — von der Lagerung, Eindämmung und Reinigung von Gefahrstoffen bis hin zu Bewegungssicherheit und Notduschen.

Was auch immer Sie benötigen, wir können Ihnen helfen, die Grundlage für einen sicheren und produktiven Arbeitsplatz zu schaffen.

Down-to-Earth

Sicherheitskannen & Container

Sicherheitskannen & Container

Unsere Produktlinie an Sicherheitskannen ist seit fast 60 Jahren Branchenführer für verzinkte Sicherheitskannen des Typs I und II, die dieAnforderungen von OSHA und NFPA Code 30 erfüllen und UL- und ULC-gelistet und FM-zugelassen sind und sich für die sichere Lagerung und Handhabung brennbarer Flüssigkeiten eignen. Eagle bietet FM-zertifizierte Compliance-Lösungen für eine Vielzahl von Poly- und Edelstahlkannen, Laborkannen, Wasserhahnkannen, Entsorgungskannen, Kolben-, Bank- und Reinigungskannen und ölhaltige Poly- Abfalleimern, um Ihr Personal und Ihre Einrichtungen besser zu schützen. Hergestellt in den USA.

Laborkannen

Edelstahl-Laborkanne mit Edelstahl ECO Fasszapfen und Neoprendichtung

Die Eagle 3,8 l Edelstahl Laborsicherheitskannen reduzieren die Explosionsgefahr bei Entzündung von Dämpfen entzündbarer Flüssigkeiten.

- Aus 316 Edelstahl gefertigt
- Ideal für den Einsatz in wissenschaftlichen, industriellen und Krankenhauslaboren
- Längliche Form spart Platz im Regal
- FM genehmigt und erfüllt die OSHA-Anforderungen.
- Konformität: OSHA 29 CFR 1910.106, 1925.152 & NFPA Code 30

Kapazität (L)	H x B (cm)	Gewicht (kg)	Stahl
3,8	23 x 20	1.7	1301

1301

Kannen mit Zapfhahn

Edelstahl-Kanne und ECO Zapfhahn mit Neoprendichtung

Die Eagle 19l Edelstahl Sicherheitskanne mit Edelstahl ECO Zapfhahn und Neoprendichtung hilft beim Dosieren entflammbarer Flüssigkeiten in kleinere Gefäße.

- Edelstahl
- Vielzahl an tropffreien selbstverschließenden Zapfhahn verfügbar
- FM-zugelassen

Kapazität (L)	H x B (cm)	Gewicht (kg)	Stahl
19	23 x 20	4	1327

1327

Abfallkannen

Die Eagle Edelstahl Abfallkannen bieten eine Zwischenstation für die vorübergehende Lagerung von Flüssigabfällen.

- Die Auslaufkappe öffnet sich in einem weiten Winkel von 80 Grad und kann zum bequemen Entleeren verschiedener Behältertypen geöffnet werden
- Alle Kannen sind mit einer Rahmensicherung ausgestattet
- Die Kappenanordnung öffnet sich automatisch, um übermäßige innere Dampfdrücke abzulassen
- FM-zugelassen

Kapazität (L)	H x B (cm)	Gewicht (kg)	Stahl
9.5	30.5 x 29	4	1323
19	46 x 29	4.6	1325

1323

1325

Poly-Annetzkanne

Die Eagle Annetzkannen sind ideal für die Reinigung mit entflammbaren oder volatilen Flüssigkeiten. Sie verfügen über Messing-Flammensperren und Pumpenanordnungen.

- Wenn die Stoßplatte nach unten gedrückt wird, gibt die Sicherheitseinrichtung eine kleine Menge Flüssigkeit aus, um Schwämme oder Lappen leicht zu befeuchten, ohne dass Schmutz oder gefährliches Material verschüttet wird
- Körper aus Hart-Polyethylen (HDPE)
- FM-zugelassen
- Entspricht den OSHA-Standards

Kapazität (L)	H x B (cm)	Gewicht (kg)	Rot
1	25 x 13	0.9	P-771
19	25 x 13	0.9	1325
3.8	33 x 20	1.9	P-714

P-711

P-712

P-714

Poly-Abfalleimer

Ölhaltige Poly-Abfalleimer bieten eine feuersichere Zwischenlagerung von Lösungsmitteln, Lappen, Spänen und anderen Stoffen, die einer Selbstentzündung unterliegen.

- Aus Hart-Polyethylen (HDPE)
- Rostet oder verbeult nicht und ist gegen die meisten chemischen Verbindungen beständig
- Verfügt über einen selbstschließenden Deckel mit Fußhebel
- Verfügbar in Rot, Gelb und Schwarz
- FM-zugelassen
- Einhaltung von: OSHA 29 CFR 1910.125(e)(4)(ii) und OSHA 29 CFR 1910.125(e)(4)(iii)

933-FL **935-FL** **937-FL**

Kapazität (L)	H x B (cm)	Gewicht (kg)	Rot	Gelb	Schwarz
22,9	41 x 42	4	933-FL	933-FLY	933-FLY
37,9	46 x 56	6,4	935-FL	935-FLY	935-FLY
53	53 x 56	7	937-FL	937-FLY	937-FLY

Biogefährdender Abfalleimer

Die Eagle biogefährdende Poly-Abfalleimer bestehen aus rotem Hart-Polyethylen (HDPE) und bieten eine sichere temporäre Lagerung von potentiellen biogefährdenden Stoffen.

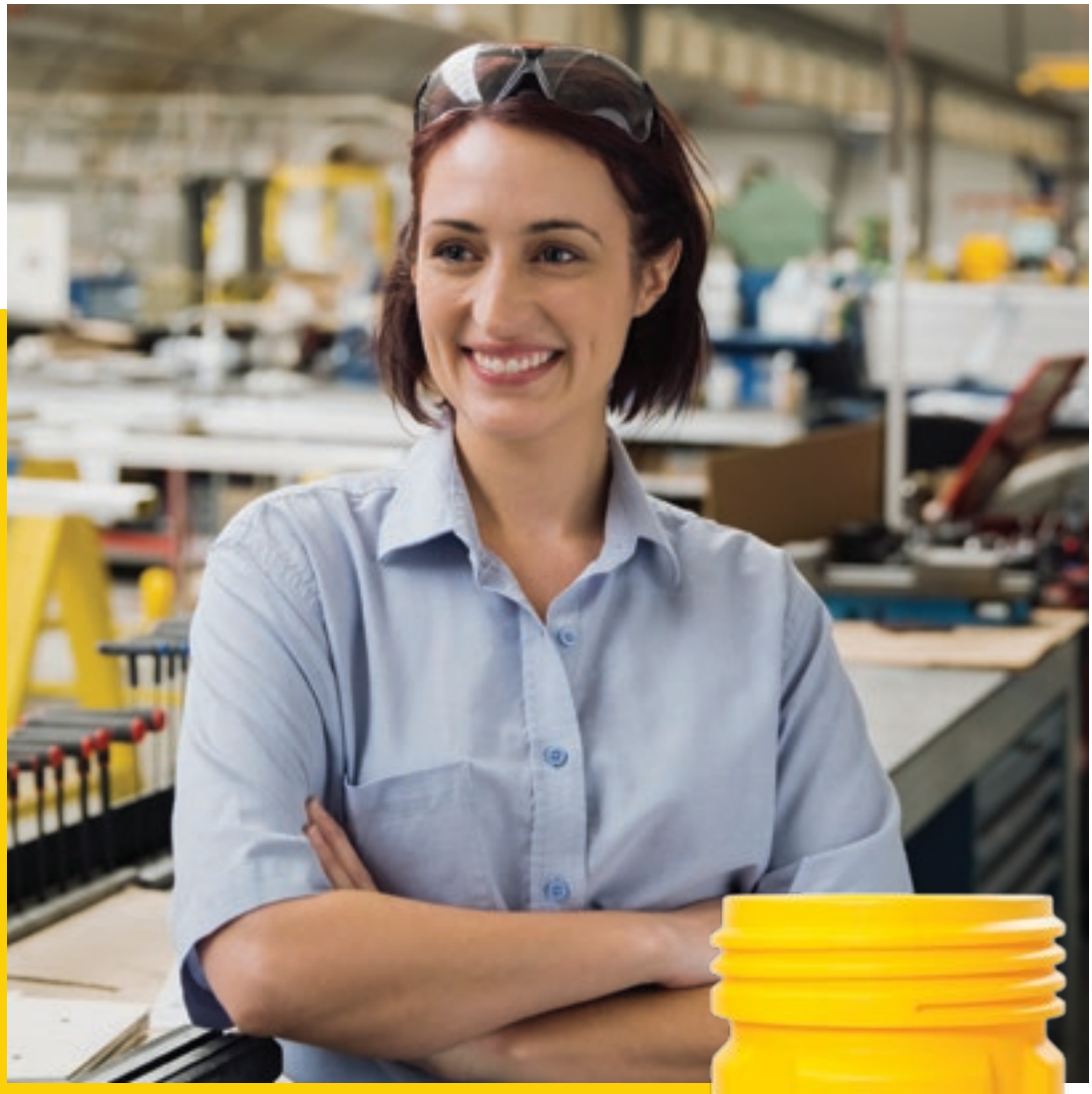
- BIOHAZARDOUS-Aufkleber auf der Vorderseite, um Arbeitnehmer auf potenzielle biogefährdende Stoffe hinzuweisen
- Erfüllt die OSHA-Anforderungen für die Exposition gegenüber durch Blut-übertragenen Krankheitserregern
- Rostet oder verbeult nicht, ist beständig gegen die meisten chemischen Verbindungen
- Keine Naht für eine auslaufsichere Konstruktion
- Verfügt über einen selbstschließenden Deckel mit Fußhebel
- Ausgestellte Basis für zusätzliche Stabilität
- FM-zugelassen

943BIO **945BIO** **947BIO**

Kapazität (L)	H x B (cm)	Gewicht (kg)	Rot
22.8	41 x 42	4	943BIO
37.9	46 x 56	6.4	945BIO
53	53 x 56	7.3	947BIO

Overpacks & Materialtransport Lösungen

Trusted



Overpacks & Materialtransport Lösungen

Die ständig wachsende Produktlinie an Poly-Eimern von Eagle Manufacturing erfüllt seit fast 30 Jahren sowohl gefährliche als auch ungefährliche Lagerungsbedürfnisse der Kunden, indem sie Laborpakete, Overpacks und andere Lösungen umfasst.

Die Laborpakete verfügen über Kunststoffdeckeln und die Umverpackungstrommeln enthalten Metallbänder oder Schraubdeckel. Alle Modellle bestehen aus chemikalienbeständigem Hart-Polyethylen (HDPE) mit UV-Hemmern, sind langlebig und leichtgewichtig und in gelb, blau und schwarz erhältlich.

Alle Eimer umfassen:

- Blasgeformte HDPE-Konstruktion
- Chemikalien- & wetterbeständig
- HDPE verbrennt vollständig
- Vereinte Nationen (UN) zertifiziert nach HM-181
- Betriebstemperaturbereich (-34°C bis 54°C)
- Falltest – maximales Gewicht bei -17°C (48 Stunden)
- Zugelassen für die Verwendung mit Verpackungsgruppen I, II und III
- UV-Schutzpaket
- Brandschutzklasse UL 94HB
- Ineinanderstellbar für ideale Lagerung (außer Modelll 1656)
- Lebensmittelqualität gemäß FDA 21 CFR 177.1520
- Stapel getestet – drei hoch bei maximalem Gewicht

Eagle Eimer eignen sich ideal für:

- Sichere Lagerung, Handhabung und Transport von Gefahrstoffen
- Rückhaltung und Reinigung von Gefahrstoffen
- Überlaufbehälter
- Originale Versandbehälter
- Entsorgung und Verbrennung von Bioabfällen

Lab Packs mit Schraubdeckeln

Die Eagle Lab Packs Eimer bestehen aus einem gelben, geblasenen Hart-Polyethylen (HDPE) mit UV-Hemmern und einem Schraubdeckel.

- Beständig und leicht
- Witterungs- und chemikalienbeständig
- Ideal für die sichere Lagerung, Handhabung und den Transport von Gefahrstoffen, die Rückhaltung und Reinigung von Gefahrstoffen, als Original Versandbehälter, die Entsorgung von Bioabfällen und die Verbrennung
- Lab Packs/offene Eimer – zur Verwendung mit kleineren, nichtbeschädigten Flaschen, Dosen, Korbflaschen und 5-Gallonen Eimern aus nicht auslaufenden gefährlichen Materialien – wenn sie auslaufen, müssen sie mit genügend Sorptionsmitteln verpackt sein - KEINE FREIEN FLÜSSIGKEITEN

Kapazität (L)	H x B (cm)	Gewicht (kg)	Gelb
75.7	53 x Ober 52 x Unter 43	6	1650
113.6	72 x Ober 57 x Unter 42	6	1600SL
217	102 x Ober 67 x Unter 49	6	1657

1650

1600SL

1657

Overpacks mit Schraubdeckeln

Die Eagle Overpack Poly-Eimer bestehen aus einem gelben, geblasenen Hart-Polyethylen (HDPE) mit UV-Hemmern und einem gelben Schraubdeckel.

- Beständig und leicht
- Witterungs- und chemikalienbeständig
- Ideal für die sichere Lagerung, Handhabung und den Transport von Gefahrstoffen, die Rückhaltung und Reinigung von Gefahr stoffen, als Original Versandbehälter, die Entsorgung von Bioab fällen und die Verbrennung
- Overpacks - zur Verwendung mit größeren, nicht beschädigten Flaschen, Dosen und Eimern aus nicht auslaufenden gefährlichen Materialien – wenn sie auslaufen, müssen sie mit genügend Sorptionsmitteln verpackt sein - KEINE FREIEN FLÜSSIGKEITEN

Kapazität (L)	H x B (cm)	Gewicht (kg)	Gelb
247	86 x Ober 79 x Unter 67	20	1661
361	105 x Ober 79 x Unter 66	22.5	1690

1661

1690

Wandschutz und Kantenschutz

Regalschutz

Eagle Regalschutz sind so gestaltet, dass sie Schäden am Regal und Aufstellern durch Gabelstapler und Hubwagen verhindern.

- Besteht aus gelbem Hart-Polyethylen (HDPE)
- Schnelles und einfaches Design zum Einrasten
- Keine Werkzeuge für die Installation erforderlich
- Kann auf die gewünschte Höhe gestapelt werden, um dem internationalen Standard von 40,6 cm zu entsprechen
- Das schmale Profil minimiert Störungen des wertvollen Lagerplatzes

Modell	Passt auf Regale mit (B x L x T) cm	Maße (B x L x T) cm	Gewicht (kg)
1702	3.8 x 7.6	115.3 x 12.7 x 20.4	0.9
1703	7.6 x 7.6	15.3 x 12.7 x 20.4	0.9

1703

1702

Säulenschutz

Kostengünstiger Schutz für Lager- und Fabriksäulen, Pfosten und Balken. Absorbiert Stöße von Abschleppmotoren und minimiert so Schäden und Verletzungen an Säule, Gabelstapler und Personal.

- 100% geblasenes Hart-Polyethylen
- Beständig gegen die meisten Chemikalien
- Verfügt über ein Steckschloss, um ein Abrutschen zu verhindern und die Ausrichtung der Installation zu erleichtern
- Erhältlich für runde oder eckige Stützen mit 10 cm, 15 cm, 20 cm, 25,4 cm und 30,5 cm
- Kein Werkzeug erforderlich
- Zwei Hälften werden mit einfach zu installierenden Gurten befestigt
- Getestet mit Gabelstapler: 3855,5 kg bei 8 km/h
- Bei Beschädigung einfach zu ersetzen
- Die Protektoren sind in Gelb mit schwarzen Trägern und in Orange oder Limettengrün mit gut sichtbaren reflektierenden Trägern erhältlich

1704

1706

1708

1709

1710

1712

Modell	Objekt	Maße (B x L x T) cm	Gewicht (kg)
1704	Säulenschutz für 10-15 cm Säule	33 x 33 x 106.7	7.6
1706	Säulenschutz für 15 cm Säule	61 x 61 x 106.7	18.2
1708	Säulenschutz für 20 cm Säule	61 x 61 x 106.7	18.2
1709	Säulenschutz für 21 cm Säule	61 x 61 x 106.7	18.2
1710	Säulenschutz für 25 cm Säule	61 x 61 x 106.7	18.2
1712	Säulenschutz für 30,5 cm Säule	61 x 61 x 106.7	18.2

Poly-Auffahrrampe

Bietet eine ergonomisch korrekte Methode um schwere Ladungen über Bordsteine oder Stufen zu transportieren.

- Erhöhte Oberfläche für hervorragende Traktion bei allen Wetterbedingungen
- Leicht mit nur 4 kg
- Zwei Griffe mit abgerundeten Kanten erleichtern das Aufnehmen, Tragen und Handhaben
- Umfasst 2,5 cm Gleitschienen für zusätzliche Sicherheit

Max. Ladung (kg)	Maße (B x L x H) (cm)	Gewicht (kg)	Gelb
453.6	68.6 x 68.6 x 10.2	4	1794

Wandschutz

Unser Wandschutz verhindert Schäden an Wänden in Bereichen mit Gabelstapler, Sackkarre oder Eimerverkehr.

- Besteht aus gut-sichtbarem, gelbem Hart-Polyethylen
- Muss nie gestrichen werden; und widersteht Brüchen und Absplittern
- Kann durchgehend montiert werden und verfügt über eine einzigartige energieabsorbierende Konstruktion.
- 2er Set
- Anker nicht enthalten

1726

1728

Beschreibung	Dimensions (B x L x T) (cm)	Gewicht pro Set (kg)	Gelb
15,24 cm Wandschutz (2er Set)	15.3 x 106.7 x 5.1 (jeweils)	3.7	1726
25,4 cm Wandschutz (2er Set)	25.4 x 106.7 x 5.1 (jeweils)	6.4	1728

Kantenschutz

HDPE Kantenschutz lenkt den Aufprall ab und schützt Anlagenbereiche, die durch Gabelstapler, Sackkarre oder Personenverkehr beschädigt werden können.

- Besteht aus Hart-Polyethylen
- Einfache Installation mit Schrauben oder optionalen Riemen (nicht im Lieferumfang enthalten).
- Zwei Größen, um die meisten Anforderungen zu erfüllen
- Innenmaß 10,2 cm x 20,3 cm und Außenmaß 15,2 cm x 25,4 cm

1720

1725

Beschreibung	Maße (B x L x T) (cm)	Gewicht pro Set (kg)	Gelb
53,34 cm Kantenschutz (2er Set)	53.3 x 15.2 x 25.4 (jeweils)	4.6	1720
106,7 cm Kantenschutz (2er Set)	106.7 x 15.2 x 25.4 (jeweils)	9.1	1725

EAGLE®
Justrite Safety Group

Die Eagle Manufacturing Company setzt seit 125 Jahren die Tradition fort, unseren Kunden innovative Qualitätsprodukte und -dienstleistungen anzubieten. Obwohl sich die heutige Zeit seit Beginn des Unternehmens im Jahr 1894 sehr geändert hat, hat unsere frühe Mission „Protecting People, Property and the Planet®“ (Schutz von Menschen, Eigentum und dem Planeten) im Laufe der Jahre unseren Kunden gute Dienste geleistet. Um diese Mission zu unterstützen und unsere Kunden an erster Stelle zu halten, streben wir weiterhin nach Exzellenz und Qualität bei allem, was wir tun.

Sicherheits- & Transportbehälter

- Stahl-Sicherheitskannen
- Poly-Annetzkanne
- Poly-Abfalleimer

Materialtransport

- Lab Packs
- Overpacks
- Wand- & Kantenschutz
- Regalschutz
- Säulenschutz

Um mehr über unser gesamtes Produktportfolio zu erfahren, besuchen Sie bitte ***eagle-mfg.eu***

©2023 Justrite Safety Group - Part No. MKTE0701DE